Направление восстановления деталей машин методом электроконтактной наварки проволоки (ЭКНП) актуально в настоящее время, т.к. ЭКНП является прогрессивным методом восстановления, позволяющим формировать на рабочих поверхностях деталей машин покрытия со специальными эксплуатационными свойствами. Это позволяет значительно увеличить срок службы детали. Дипломный проект «блок регулятора цикла сварки» внедрен в производство ООО НПП «ВЕЛД». Дипломный руководитель проекта Лоскутов С.А.

Ген. директор ООО НПП «ВЕЛД»: д.т.н., проф. Дубровский В.А.